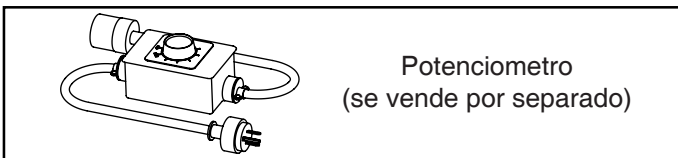


Área de marcaje	7.5 x 3cm ó 4.5 x 4.5cm
Peso	1Kg
Alimentación	110 Voltios
Tipo de clavija	Clase A
Consumo	300 watts
Temperatura máx	400° C
Longitud de cable	1.60 m



### 1. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Durante la operación de la herramienta, el área de contacto puede alcanzar hasta 400°C, el mal uso puede causar quemaduras, un accidente o incendio.

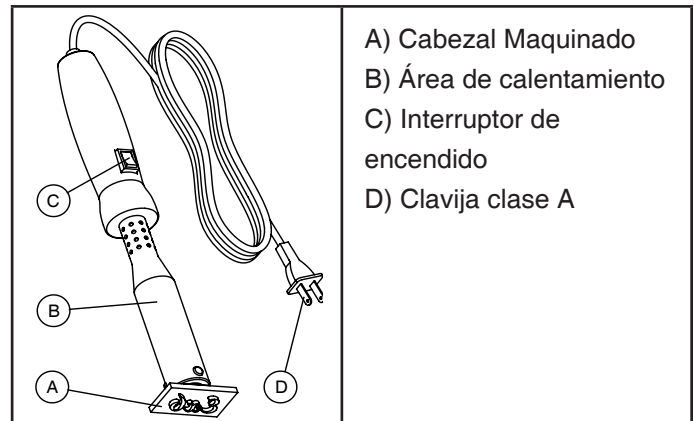
- No toque la superficie de marcaje durante la operación.
- No coloque cerca de líquidos o polvos inflamables.
- La area de trabajo debe estar bien ventilada.
- El operador deberá trabajar con guantes, mascarilla y lentes de seguridad.
- El operador deberá apagar la herramienta durante cualquier periodo de inactividad mayor a 5 minutos, a riesgo de sobrecalentamiento.

### 2. GARANTÍA

Esta herramienta cuenta con garantía estructural de 6 meses y garantía eléctrica de 1 mes.

La garantía es inválida en el caso de que la herramienta presente maltrato físico, sobrecalentamiento o inmersión en agua.

### 3. COMPONENTES

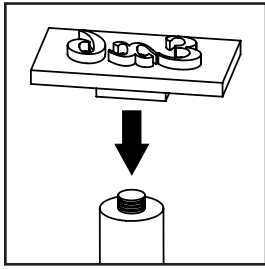


### 4. SUGERENCIAS DE USO TÓPICO

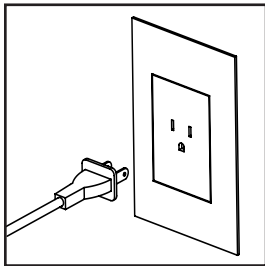
Estas sugerencia se proporcionan en base a experiencia, y cada proyecto de grabado requiere su propio proceso de prueba y error.

Madera dura	Alta temperatura, mayor tiempo de contacto y alta fuerza de aplicación.
Madera suave	Alta temperatura, menor tiempo de contacto y alta fuerza de aplicación.
Carne	Alta temperatura, menor tiempo de contacto y menor fuerza de aplicación.
Carnaza / Piel	Baja temperatura, menor tiempo de contacto y mayor fuerza de aplicación. Se aconseja el uso de potenciometro (Vendido por separado)
Pan / Tortilla	Baja temperatura, menor tiempo de contacto y menor fuerza de aplicación. Se aconseja el uso de potenciometro (Vendido por separado)
Plástico	Mínima temperatura, menor tiempo de contacto y menor fuerza de aplicación. Se requiere el uso de potenciometro (Vendido por separado)

## 5. GUIA DE USO RÁPIDO

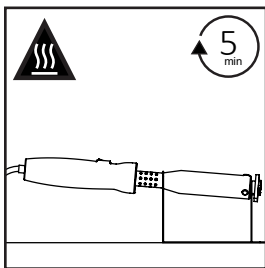


1) Monte o cambie el cabezal maquinado en caso de ser necesario



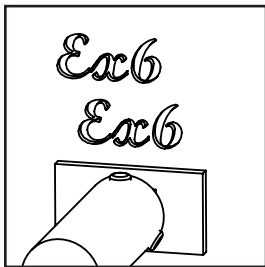
2) Conecte la herramienta a un tomacorriente clase A.

OPCIONAL. En caso de haber adquirido el potenciómetro y trabajar materiales que requieran baja temperatura, ajuste el indicador del mismo en el punto más bajo.

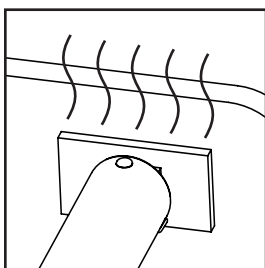


3) Encienda y deje calentar la herramienta durante 5 minutos. El calor generado en el área de calentamiento se trasladará naturalmente al área de grabado. El tiempo de calentamiento puede variar según la temperatura ambiental, humedad del material,

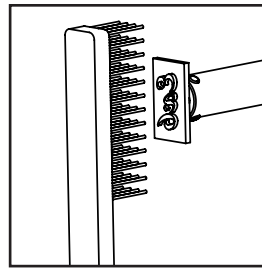
entre otros factores.



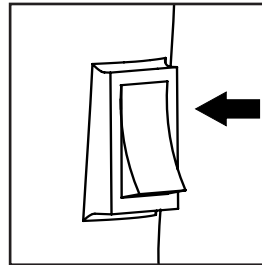
4) Realice pruebas sobre el material hasta que se genere la intensidad de marca deseada. No deje la herramienta encendida sin supervisión, bajo peligro de sobrecalentamiento y descompostura.



5) Comience el marcado. Siendo esta una herramienta manual, recae en el operador el encontrar la técnica de aplicación más adecuada. Puede referirse a la sección 4: Sugerencias de uso tópico, para consejos.



6) Limpie la superficie de marcaje según sea necesario. La herramienta puede acumular material calcinado en el área de contacto, por lo que se recomienda que se limpie con un cepillo de latón.



7) Apague y desconecte la herramienta. Déjela enfriar naturalmente en un área bien ventilada, lejos de materiales inflamables.

### Para ventas, información y soporte, seguimos a sus órdenes.

[sellos@apabsa.com](mailto:sellos@apabsa.com)

Tel. 01(81)8190-5324 y 01(81)8190-5278

Calle 2 de Abril Ote. #810 Col. Independencia Monterrey, Nuevo León, México. CP 64720